

接着力試験方法について

接着力

25mm×100mmに切断した試料と被着体(ステンレス板)を30分以上測定雰囲気内に放置してから貼合せ、2kgロールで1往復して圧着し20分後に測定する。(初期接着力)

測定は引張試験機を用い、180°方向へ300mm/minの速度で引き剥がし、その強度を記録する。
測定雰囲気は別に表記がない場合は23℃—65%RHで実施する。



保持力試験方法について

保持力

25mm×100mmに切断した試料を被着体(ステンレス板)に貼合せ面積25mm×25mmとして貼合せ、2kgロールで3往復圧着する。貼着試料を測定雰囲気内(40℃)で20分間放置する。

荷重は1kgとし、落下するまでの数秒、または一定時間におけるクリープ状態を測定する。
40000秒でズレがない場合はNCと表記する。

