

材質別使用温度範囲

本資料に記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。

YUPO#80

糊		普通糊	水溶強粘	冷食	Rt-K	溶強GB	冷凍ハム用	Rt-H	Rt-BN	超トイシ用	エマルジョン	SP-H	Rt-non	ラミ用糊
被着体														
金属	ステンレス	0~80	0~80	-20~60	0~50	0~100	-30~100	10~50	10~60	0~100				
塗装板	アクリル塗装	0~80	0~80	-20~60	0~50	0~100	-30~100	10~50	10~60	0~100				
プラスチック	エポキシ樹脂	0~80	0~80	-20~60	0~50	0~80	-30~80	10~50	10~50	0~80				
	ABS	0~60	0~60	-20~60	0~50	0~60	-30~60	10~50	10~50	0~60				
	ポリエステル	0~60	0~60	-20~60	0~50	0~60	-30~60	10~50	10~50	0~60				

PET#50

糊		普通糊	水溶強粘	冷食	Rt-K	溶強GB	冷凍ハム用	Rt-H	Rt-BN	超トイシ用	エマルジョン	SP-H	Rt-non	ラミ用糊
被着体														
金属	ステンレス			-20~60		0~120	-30~100	10~50	10~60	0~100	0~80	0~60	10~50	0~100
塗装板	アクリル塗装			-20~60		0~120	-30~100	10~50	10~60	0~100	0~80	0~60	10~50	0~100
プラスチック	エポキシ樹脂			-20~60		0~80	-30~80	10~50	10~50	0~80	0~80	0~50	10~50	0~80
	ABS			-20~60		0~60	-30~60	10~50	10~50	0~60	0~60	0~50	10~50	0~60
	ポリエステル			-20~60		0~60	-30~60	10~50	10~50	0~60	0~60	0~50	10~50	0~60

消しエンビ#80

糊		普通糊	水溶強粘	冷食	Rt-K	溶強GB	冷凍ハム用	Rt-H	Rt-BN	超トイシ用	エマルジョン	SP-H	Rt-non	ラミ用糊
被着体														
金属	ステンレス					0~80		10~50	10~60	0~80		0~60		
塗装板	アクリル塗装					0~80		10~50	10~60	0~80		0~60		
プラスチック	エポキシ樹脂					0~80		10~50	10~50	0~80		0~50		
	ABS					0~60		10~50	10~50	0~60		0~50		
	ポリエステル					0~60		10~50	10~50	0~60		0~50		

SM#50

糊		普通糊	水溶強粘	冷食	Rt-K	溶強GB	冷凍ハム用	Rt-H	Rt-BN	超トイシ用	エマルジョン	SP-H	Rt-non	ラミ用糊
被着体														
金属	ステンレス					0~120		10~50		0~100				
塗装板	アクリル塗装					0~120		10~50		0~100				
プラスチック	エポキシ樹脂					0~80		10~50		0~80				
	ABS					0~60		10~50		0~60				
	ポリエステル					0~60		10~50		0~60				

発泡PET#50

糊		普通糊	水溶強粘	冷食	Rt-K	溶強GB	冷凍ハム用	Rt-H	Rt-BN	超トイシ用	エマルジョン	SP-H	Rt-non	ラミ用糊
被着体														
金属	ステンレス					0~120						0~60		
塗装板	アクリル塗装					0~120						0~60		
プラスチック	エポキシ樹脂					0~80						0~50		
	ABS					0~60						0~50		
	ポリエステル					0~60						0~50		