

**【バイオマス樹脂配合粘着剤】**

**溶強 GB (バイオマスマーク取得粘着剤)**

バイオマス樹脂を 15%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 12%削減

**普通糊**

バイオマス樹脂を 5%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 5%削減

**水溶強粘**

バイオマス樹脂を 5%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 5%削減

**トイシ用**

バイオマス樹脂を 5%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 5%削減

**冷食用**

バイオマス樹脂を 5%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 5%削減

**訂正用**

バイオマス樹脂を 3%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 4%削減

**冷凍ハム用**

バイオマス樹脂を 15%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 12%削減

**超トイシ**

バイオマス樹脂を 5%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 3%削減

**Rt-H (強粘再剥離)**

バイオマス樹脂を 5%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 3%削減

**Rt-K (強粘再剥離)**

バイオマス樹脂を 3%以上配合した粘着剤です。

合成樹脂のみからなる粘着剤と比較すると、CO<sub>2</sub> の排出量を 3%削減

※ m<sup>2</sup>あたりの排出量算出条件については当社想定条件となっておりますのでご了承願います。